



FIBERCOLL M13

Fibra sagomata in acciaio per il rinforzo strutturale del calcestruzzo

FIBRE

Descrizione

FIBERCOLL M13 è una fibra d'acciaio trafilato a freddo a basso contenuto di carbonio studiata specificamente per il rinforzo strutturale del calcestruzzo.

La fibra **FIBERCOLL M13** è caratterizzata da un'ottima aderenza alla matrice cementizia, per la presenza alle estremità di particolari sagomature ad uncino.

FIBERCOLL M13 può essere utilizzata nel confezionamento di malte e betoncini premiscelati destinati alla riabilitazione di strutture in calcestruzzo o per il ripristino di manufatti degradati.

Vantaggi

- Facilità di finitura;
- Buon incorporamento in fase di miscelazione;
- Contrastano il ritiro in fase plastica;
- Migliorano le prestazioni meccaniche del conglomerato;
- Limitano l'apertura di eventuali fessure di origine igrometrica e termica;
- Miglioramento della duttilità del calcestruzzo ed aumento della resistenza post-fessurativa del conglomerato;
- Aumentano la resistenza agli urti;
- Aumentano la resistenza alle sollecitazioni cicliche;

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: variabile in funzione della prestazione desiderata. Almeno 15 kg/m³.

Materiale:	Acciaio
Colore:	Ottone
Forma:	Uncinata alle estremità
Lunghezza:	13 mm
Diametro:	0,20 mm
Densità:	7,8 g/cm ³
Numero di fibre per kg:	4000
Resistenza a trazione:	>3100 MPa
Limite elastico 0,2%:	> 800 MPa
Allungamento:	>1%
Rapporto Lunghezza/Diametro:	65

Compatibilità con cementi e altri additivi

FIBERCOLL M13 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla UNI EN197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures.

Consigli per l'uso

La fibra **FIBERCOLL M13** si disperde in modo omogeneo nel conglomerato cementizio. E' sufficiente, infatti, vuotare i sacchi di fibre nella betoniera da cantiere (o nell'autobetoniera) con un intervallo di circa 30 secondi uno dall'altro. Per ottenere una dispersione ottimale, miscelare per almeno 5 minuti a carico ultimato.

L'aggiunta di fibre all'impasto di calcestruzzo tende a ridurre la lavorabilità. Tale fenomeno si accentua all'aumentare del dosaggio delle fibre.

In questi casi, per riportare la lavorabilità ai valori di consistenza desiderati mantenendo invariato il rapporto acqua/cemento, si raccomanda di utilizzare gli additivi superfluidificanti della linea **PRIMIUM** con dei dosaggi leggermente più elevati.

Confezioni

FIBERCOLL M13 è disponibile in scatole di cartone da 20 kg.

Stoccaggio

Stoccare il prodotto nelle confezioni originali, in un luogo chiuso, protetto dagli agenti atmosferici.

Indicazioni di pericolo

Il prodotto non è pericoloso.

PRODOTTO MARCATO CE - EN 14889-1

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001