



FIBERCOLL-STEEL

50/50

FIBRE

Fibra sagomata in filo trafilato a freddo d'acciaio per il rinforzo strutturale del calcestruzzo.

Descrizione

FIBERCOLL-STEEL 50/50 è una fibra d'acciaio trafilato a freddo a basso contenuto di carbonio studiata specificamente per il rinforzo strutturale del calcestruzzo.

La fibra **FIBERCOLL-STEEL 50/50** è caratterizzata da un'ottima aderenza alla matrice cementizia, grazie alla presenza alle estremità di particolari sagomature ad uncino.

FIBERCOLL-STEEL 50/50 può essere utilizzata per pavimenti industriali, calcestruzzi armati e proiettati ed elementi prefabbricati.

Vantaggi

- Facilità di finitura delle pavimentazioni industriali;
- Buon incorporamento nel calcestruzzo;
- Contrastano il ritiro in fase plastica;
- Ottime resistenze fisico-meccaniche In combinazione con additivi della linea **PRMIUM**, riducono l'apertura di eventuali fessure di origine igrotermica;
- Miglioramento della duttilità del calcestruzzo ed aumento della resistenza del conglomerato in fase di post-fessurazione;
- Aumento della resistenza agli urti;
- Aumento della resistenza alle sollecitazioni cicliche;
- Contenimento delle fessurazioni dovute a fenomeni termici.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: variabile in funzione della prestazione desiderata. Almeno 15 kg/m³.

Materiale:	Acciaio
Colore:	Grigio
Forma:	Sagomata
Lunghezza:	50 mm
Diametro:	1,00 mm
Densità:	7,8 g/cm ³
Numero di fibre per kg:	4000
Tensione di rottura per trazione del filo:	>1100 MPa
Limite elastico 0,2%:	> 800 MPa
Allungamento a rottura:	<4%
Rapporto Lunghezza/Diametro:	50
Effetto sulla resistenza del calcestruzzo:	15 kg/m ³ per ottenere 1,5 N/mm ² a CMOD= 0,5 mm e 1,0 N/mm ² per ottenere CMOD= 3,5 mm
Consistenza con 15 kg/m ³ di fibre:	Tempo Vebè = 8 secondi

Compatibilità con cementi e altri additivi

FIBERCOLL-STEEL 50/50 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla UNI EN197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures.

Consigli per l'uso

La fibra **FIBERCOLL-STEEL 50/50** si disperde in modo omogeneo nel conglomerato cementizio. E' sufficiente, infatti, vuotare i sacchi di fibre nell'autobetoniera (o nella betoniera da cantiere) con un intervallo di circa 30 secondi uno dall'altro. A carico ultimato miscelare per almeno 5 minuti, con la betoniera al massimo dei giri, per ottenere una dispersione ottimale. L'aggiunta di fibre all'impasto di calcestruzzo tende a ridurre la lavorabilità. Tale fenomeno si accentua all'aumentare del dosaggio delle fibre.

In questi casi, per riportare la lavorabilità ai valori di consistenza desiderati mantenendo invariato il rapporto acqua/cemento, si raccomanda di utilizzare gli additivi superfluidificanti della linea **PRiMIUM** o **GiNIUS** con dei dosaggi leggermente più elevati.

Confezioni

FIBERCOLL-STEEL 50/50 è disponibile in sacchetti di carta da 25 kg su pallet da 1.250 kg.

Stoccaggio

Stoccare il prodotto nelle confezioni originali, in un luogo chiuso, protetto dagli agenti atmosferici.

Indicazioni di pericolo

Il prodotto non è pericoloso.

PRODOTTO MARCATO CE - EN 14889-1

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001