



PRMIUM FLOOR 400

Additivo superfluidificante di ultima generazione per la messa in opera di **pavimentazioni in calcestruzzo nei climi freddi**

ADDITIVI PER PAVIMENTAZIONI

Descrizione

PRMIUM FLOOR 400 è un additivo superfluidificante a base di polycarbossilati eteri che permette di migliorare le caratteristiche del calcestruzzo destinato alla realizzazione delle pavimentazioni industriali, sia allo stato fresco che indurito. Il prodotto permette di ridurre i tempi di presa del calcestruzzo durante il periodo invernale, ottimizzando i tempi di lavorazione della pavimentazione.

È un prodotto liquido che deve essere impiegato durante il confezionamento del calcestruzzo.

Vantaggi

- Dosaggio ridotto;
- Tempi di frattazzatura ridotti, anche alle basse temperature, per effetto delle proprietà acceleranti;
- Ottima reologia per una posa rapida ed un calcestruzzo compatto;
- Riduzione dell'acqua d'impasto;
- Conferisce al calcestruzzo resistenze meccaniche elevate alle brevi stagionature;
- Consente di progettare delle miscele di calcestruzzo a ritiro ridotto, per l'abbassamento del rapporto a/c e l'incremento del rapporto inerte/cemento;
- Miglior finitura superficiale;
- La struttura realizzata diviene più durabile con minori costi di manutenzione durante il suo ciclo di vita;
- È l'additivo fondamentale di un Sistema Tecnologico formato da una serie prodotti che permette di realizzare pavimentazioni con differenti caratteristiche e proprietà in funzione delle esigenze operative e di progetto (PRMIUM PAV, GNIUS PAV, FIBER PAV, STABIL PAV).

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: 0,60 - 1,00 litri / 100 kg di legante.
Peso specifico a 20°C: 1,33±0,02 kg/l.

Compatibilità con cementi e altri additivi

PRMIUM FLOOR 400 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla UNI EN 197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures ad esclusione di quelli della linea **SUPER N** in quanto, in caso di uso combinato, vengono parzialmente ridotti gli effetti fluidificanti o di riduzione d'acqua.

PRMIUM FLOOR 400 è compatibile con:

- i prodotti della serie **AIR VOID**, additivi aeranti per calcestruzzi resistenti ai cicli di gelo-disgelo;
- **CURING W** oppure **CURING S** per pavimenti stagionati con membrane anti-evaporanti;
- lo spolvero indurente **TOPCRETE** particolarmente adatto in presenza di aggregati a rischio di alcali-reattività;

- le fibre **FIBER COLL** per il confezionamento di calcestruzzi fibro-rinforzati. In caso si debbano produrre pavimenti industriali SFC (Shrinkage-Free Concrete), ovvero calcestruzzi senza ritiro, si consiglia di impiegare **PRMIUM FLOOR 400** con gli additivi **GNIOUS SRA 1** (riduttore di ritiro liquido) ed **EXPANCOLL** (agente espansivo in polvere).

Consigli per l'uso

PRMIUM FLOOR 400 deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80-90% dell'acqua efficace. Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³). Il servizio tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni

PRMIUM FLOOR 400 è disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1300 kg ed in fusti da 280 kg.

Stoccaggio

PRMIUM FLOOR 400 va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi. Per l'utilizzo del prodotto presso l'impianto di betonaggio è consigliato l'impiego di un apparato di dosaggio con tubazioni in polietilene e guarnizioni in viton.

Indicazioni di pericolo

Prodotto non pericoloso. Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

PRODOTTO MERCATO CE - UNI EN 934-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento. Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore. E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001