PRIMER

EPOXY PRIMER 300

Primer epossidico, bicomponente, indicato per promuovere l'aderenza dei sistemi protettivi filmogeni poliuretanici o epossidici.

Descrizione

EPOXY PRIMER 300 è un primer bicomponente di natura epossidica, reticolante a temperatura ambiente. Il materiale indurito presenta ottimo potere adesivo, alta capacità d'impregnazione del supporto, rapida essiccazione. **EPOXY PRIMER 300** è applicato come primer dei sistemi protettivi poliuretanici o epossidici. Può essere integrato con del quarzo di granulometria massima 0,5 mm, per migliorare l'adesione dei successivi rivestimenti a base epossidica o poliuretanica.
Viene utilizzato anche per trattare le superfici cementizie e promuovere l'adesione con malte fluide o autolivellanti.
Conforme alla norma EN 13813 (classificato SR / B2,0 / B_n-s1).

Vantaggi

- Svolge la funzione anche di consolidante superficiale dei supporti in calcestruzzo
- Può essere applicato facilmente a pennello, rullo o con airless
- Alta capacità d'impregnazione del supporto e rapida essicazione
- Il materiale indurito presenta ottimo potere adesivo
- Integrabile con quarzo

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Resa teorica: 0,10÷0,20 kg/m²
Mescolare secondo il seguente rapporto: 7 kg componente A con 2 kg di componente B.

Proprietà	U.M.	Valore
Peso specifico	kg/l	1,47 ± 0,05
Temperatura di applicazione (min/max)	°C	+10÷35
Solidi in volume	%	66,0 ± 2
Vita utile in vaso aperto	ore	2
Tempo di ricopertura, a 20°C (min/max)	ore	6 ore÷ illimitato
Tempi di essicazione a 20°C, 65% umidità	ore	24
Completa reticolazione, a 20 °C	giorni	7
Aderenza al CLS, dopo 7gg. di maturazione.	MPa	≥3
Pedonabilità a 20°C	ore	24
Tempo di attesa tra le mani, a 20°C – Senza quarzo – Con quarzo a rifiuto	ore	 12÷48 Almeno 12

Modalità di applicazione

Preparazione delle superfici
Le superfici devono essere pulite, esenti da oli e grassi che potrebbero compromettere l'adesione al supporto. Pulire la superficie prima dell'applicazione mediante sabbiatura, idro-sabbiatura o lavaggio con acqua in pressione. Nel caso di supporto degradato, rimuovere eventuale materiale incoerente e ripristinare con prodotti specifici della serie **STRUCTURE**.

General Admixtures SpA - Via delle Industrie 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia
Tel. +39 0422 96 69 11 - Fax +39 0422 96 97 40
E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com

Preparazione del prodotto

Non iniziare la miscelazione di **EPOXY PRIMER 300** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a 10 °C e superiore a 35°C e al momento dell'applicazione accertarsi che il supporto sia asciutto con un'umidità massima pari al 4%.

Miscelazione

Agitare le componenti prima della miscelazione. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. Miscelare con agitatore meccanico a frusta le componenti di **EPOXY PRIMER 300** nelle proporzioni indicate versando il componente B nel componente A e utilizzando tutto il contenuto delle confezioni. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme.

Applicazione

L'applicazione va effettuata a temperature comprese tra 5°C e 35°C. A temperature inferiori ai 10°C si possono manifestare dei grumi per l'aumento della viscosità della resina.
Applicare mediante pennello, rullo o a spruzzo con sistema airless (ø ugello: 0,018-0,023 inch, angolo di spruzzatura 50-80°, pressione all'ugello 150-200 bar). È possibile diluire il prodotto con 5-10% di solvente specifico **EPOXY DIL**. L'applicazione del primo strato del sistema protettivo poliuretanico o epossidico potrà avvenire dopo almeno 6 ore.
EPOXY PRIMER 300, miscelato con quarzo (D_{max}<0,5 mm) caricato al 20% in peso, si applica sul supporto trattato, con spatolata o racla liscia. Dopo l'applicazione, spargere del quarzo sulla superficie, a rifiuto, in modo diffuso e omogeneo. Verificare che ci sia una perfetta saturazione e chiusura della porosità del supporto per evitare la comparsa di microforature sul rivestimento sovrastante.
Pulire le attrezzature utilizzate per la posa con **EPOXY DIL** (leggere attentamente la scheda di sicurezza prima dell'uso).

Confezioni

Componente A: latta da 7 kg
Componente B: latta da 2 kg.

Stoccaggio

EPOXY PRIMER 300 può essere conservato e stoccato per un periodo massimo di 12 mesi, negli appositi imballi chiusi ermeticamente, a temperature comprese fra 5°C e 30°C.
Gli imballi devono essere protetti dai raggi solari e tenuto lontano dal fuoco o fiamme libere.
La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta apposta sull'imballo.
Nel caso in cui il prodotto venisse stoccato oltre il periodo consigliato, verificarne le caratteristiche prestazionali per il tipo di applicazione desiderato.

Avvertenze

La reticolazione completa del materiale avviene nel giro di 7 giorni a 20° C.
Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna ai raggi ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre l'esposizione del prodotto, una volta applicato, alle elevate temperature, lo rende più aggredibile da parte delle azioni esterne chimico-fisiche. Il prodotto una volta diluito non va rimesso nel contenitore originario.

Indicazioni di pericolo

Prodotto infiammabile. Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

General Admixtures SpA - Via delle Industrie 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia
Tel. +39 0422 96 69 11 - Fax +39 0422 96 97 40
E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.
La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.
Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.
E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001

General Admixtures SpA - Via delle Industrie 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia
Tel. +39 0422 96 69 11 - Fax +39 0422 96 97 40
E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com