



EPOXY PRIMER AR

Primer epossidico bi-componente per trattamenti superficiali anticorrosione

PRIMER

Descrizione

EPOXY PRIMER AR è un primer bicomponente epossipoliamidico tissotropico con pigmenti anticorrosivi. È caratterizzato da una elevata adesione su diverse tipologie di metalli. L'applicazione è indicata per favorire l'aggrappaggio al supporto all'interno di cicli anticorrosivi C3/C4/C5 (ISO 12944).

Consigliato per il trattamento superficiale anticorrosivo di lamiere e coperture metalliche, strutture in acciaio in generale e carrozzerie industriali.

Vantaggi

- Potere riempitivo elevato;
- Può essere applicato a spruzzo con cicli bagnato su bagnato;
- Basso assorbimento della finitura;
- Sovraverniciabile fino a sette giorni senza carteggiatura.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Resa teorica a 50 µm secchi: 6,6 m²/kg

Mescolare secondo il seguente rapporto: 25 kg componente A con 5 kg di componente B.

Proprietà	U.M.	Valore
Aspetto, colore	visivo	Liquido, grigio
Peso specifico	kg/l	1,40 ± 0,03
Massima temperatura di servizio a secco	°C	120
Solidi in volume	%	49,5 ± 2
Solidi in peso	%	70,0 ± 2
Pot life a 20°C	ore	5
Tempi di essiccazione a 20°C, 65% umidità	ore	Fuori tatto: 1-2 - In profondità: 24
Spessore a secco	µm	50-80

Modalità di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, esenti da oli e grassi che potrebbero compromettere l'adesione al supporto. Rimuovere gli strati ossidati dal supporto metallico. Se possibile eseguire una sabbiatura SSPC 6-10 (Sa2- Sa2½); la preparazione del supporto può avvenire anche manualmente o meccanicamente fino a completa eliminazione degli strati ossidati non perfettamente ancorati al supporto.

Una volta pulita, la superficie deve essere asciugata e deve presentare una temperatura superiore di almeno 3°C rispetto al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. La temperatura minima per la catalisi è di 10°C.

Preparazione del prodotto

Agitare le componenti prima della miscelazione. Mescolare secondo il seguente rapporto: 25 kg componente A con 5 kg di componente B. Dopo la miscelazione lasciare in quiete il prodotto per 10-15 minuti prima dell'utilizzo. Diluire con il 3% di diluente in caso di applicazione Airless o con il 10% di diluente nel caso di applicazione Misto aria.

Nel caso le finiture con colori particolarmente 'puliti' e vivaci (rosso, arancio, giallo o verde) è opportuno prevedere la colorazione del fondo.

Applicazione del prodotto

Applicare il prodotto a temperature comprese tra 10°C e 30°C, a spruzzo misto aria (1,8-2/3 bar), Airless (0.019'-0.021'/170-180 bar), a rullo o a pennello.

Confezioni

EPOXY PRIMER AR è disponibile in latte, componente A da 25 kg e componente B da 5 kg.

Stoccaggio

EPOXY PRIMER AR può essere conservato e stoccato per un periodo massimo di 12 mesi, negli appositi imballi chiusi ermeticamente, a temperature comprese fra 5°C e 30°C.

Gli imballi devono essere protetti dai raggi solari.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta apposta sull'imballo.

Nel caso in cui il prodotto venisse stoccato oltre il periodo consigliato, verificarne le caratteristiche prestazionali per il tipo di applicazione desiderato.

Avvertenze

La reticolazione completa del materiale avviene nel giro di 5-6 giorni a 20° C.

Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna ai raggi ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre l'esposizione del prodotto, una volta applicato, alle elevate temperature, lo rende più aggredibile da parte delle azioni esterne chimico-fisiche. Il prodotto una volta diluito non va rimesso nel contenitore originario.

Indicazioni di pericolo

Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001