



# STRUCTURE PAV BF413

Betoncino bi-componente colabile ad indurimento rapido per la realizzazione o il ripristino di pavimenti industriali, solette e solai.

RIPRISTINI STRUTTURALI

## Descrizione

**STRUCTURE PAV BF413** è un betoncino bi-componente colabile a presa ed indurimento rapidi, di classe R4, a ritiro controllato, a base di leganti speciali, additivi, aggiunte minerali e sabbie silicee. È caratterizzato da un'elevata stabilità volumetrica per la presenza di additivi e cementi selezionati.

Il prodotto è consigliato per la realizzazione, per il rifacimento o per il ripristino di pavimentazioni industriali a base cementizia, sia interni che esterni, tipo piazze, parcheggi e magazzini. In particolare è indicato per tutti quei interventi ove è richiesta la rapida pedonabilità o messa in esercizio. **STRUCTURE PAV BF413** viene applicato con spessori compresi tra 30 e 100 mm per il ripristino di infrastrutture stradali, ferroviarie, idrauliche o per il consolidamento e la riparazione di strutture per l'edilizia civile e residenziale.

La posa in opera deve essere fatta in presenza di armatura metallica o di fibre, essendo **STRUCTURE PAV BF413** un prodotto a ritiro compensato. Può essere miscelato con le fibre della serie **FIBERCOLL**, da aggiungere separatamente, al fine di migliorare la resistenza a trazione del conglomerato o per contenere la formazione di fessurazioni in fase plastica o da ritiro igrometrico. I migliori risultati si ottengono accoppiando **STRUCTURE PAV BF413** alle fibre metalliche **FIBERCOLL M13** o **M18** o in alternativa alle fibre di vetro **FIBERCOLL GL**.

## Vantaggi

- Resistente all'abrasione;
- Colabile;
- Fortissima adesione alle barre d'armatura;
- Elevate resistenze meccaniche;
- Ritiro controllato;
- Elevata adesione al supporto;
- Ad attività pozzolanica;
- Resiste ai cicli di gelo/disgelo.

## Dosaggi e caratteristiche tecniche

Consumo: 22,5 kg/m<sup>2</sup> x cm di spessore.

Dosaggio: miscelare 1 sacco da 25 kg del Componente A (legante) con 3 sacchi da 25 kg del Componente B (Aggregato) e con 5,0-6,0\* litri di acqua.

Dosaggio fibre **FIBERCOLL M13** o **M18** nel caso eventuale: da 2,0 a 8,0 kg ogni confezione da 100 kg (1 sacco di Comp. A + 3 sacchi di Comp. B).

Per rendere più efficace l'azione espansiva aggiungere il prodotto **GINIUS SRA 1** allo 0,25% sul peso della polvere (0,0625 kg di Ginius SRA 1 ogni confezione da 100 kg).

\*= acqua indicativa che dipende dall'umidità effettiva della Componente B aggregato.

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Granulometria	EN 933-1	mm	≤10
Umidità aggregato (Componente B)	--	%	≤ 3
Massa Volumica allo stato fresco	EN 12350-6	kg/m <sup>3</sup>	2400

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Consistenza	EN 12350/2	Classe	S5
Tempo di inizio presa a 20°C	UNI 7123	Min	80
Tempo di fine presa a 20°C	UNI 7123	Min	110
Resistenza a compressione a 20°C, U.R. 95%	EN 12390-3	MPa	9 ore $\geq 2$
			1 gg $\geq 25$
			7 gg $\geq 40$
			28 gg $\geq 50$
Resistenza a trazione per flessione a 20°C, U.R. 95%	EN 196-1	MPa	1 gg $\geq 4$
			7 gg $\geq 7$
			28 gg $\geq 10$
Resistenza a trazione per flessione con impiego di fibre FIBERCOLL M13 o M18 dosate almeno al 2% in peso sul peso del prodotto (polvere + aggregato).	EN 196-1	MPa	28 gg $\geq 12$
Ritiro igrometrico standard a 28 gg, 20°C	UNI 11307	$\mu\text{m/m}$	$\leq 150$
Assorbimento capillare	EN 13057	$\text{kg x m}^{-2} \text{ x h}^{-0.5}$	$< 0,2$
Modulo elastico a 28 gg	EN 13412	MPa	$\sim 34000$
Adesione al calcestruzzo a 28 gg	EN 1542	MPa	$\geq 2$
Adesione al calcestruzzo dopo 50 cicli di gelo e disgelo	EN 13687-1	MPa	$\geq 2$
Resistenza all'abrasione (Böhme) a 28 gg	EN 13813	Classe	A6-A9
Resistenza alla fessurazione	O Ring	--	Si
Permeabilità all'acqua in pressione a 28 gg	EN 12390-8	mm	$\leq 10$
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	A1
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	--	Passa
Bleeding	UNI 8998	mm	assente

Le prestazioni indicate in tabella si riferiscono ad una consistenza S5 secondo EN 12350-2, Slump  $\sim 270$  mm, Flow statico 540 mm

## Consigli per l'uso

### Temperature di Utilizzo

Il prodotto può essere usato a temperature comprese tra 5-35°C. Nel caso di temperature molto elevate ( $T > 30^\circ\text{C}$ ) applicare il betoncino subito dopo la sua miscelazione e proteggere la superficie del getto secondo le modalità di seguito descritte.

Nel caso di temperature invernali è consigliato l'utilizzo di acqua calda. Lo sviluppo delle resistenze meccaniche nei climi rigidi è rallentato.

### Preparazione delle superfici

Rimuovere dal supporto il calcestruzzo degradato, coerente ed incoerente, con l'ausilio di idrodemoltrici o demolitori meccanici. Irruvidire leggermente il supporto in calcestruzzo mediante sabbatura o idrosabbatura. La superficie deve essere irruvidita con asperità di circa 5 mm. Pulire la superficie in modo tale da non pregiudicare il normale indurimento o l'adesione di

**STRUCTURE PAV BF413** al calcestruzzo sottostante.

Rimuovere l'eventuale ruggine presente sulle armature portate in superficie. Applicare sulle armature il prodotto passivante **STRUCTURE PROTECT** per proteggere la struttura dall'innescio di eventuali processi corrosivi.

Prima dell'applicazione inumidire il supporto.

#### Miscelazione

La miscelazione può avvenire in betoniera o, nel caso di quantità limitate, con un mescolatore a frusta. Riempire la betoniera con l'80% dell'acqua da dosare, aggiungere in sequenza 3 sacchi da 25 kg del Componente B (aggregato) ed 1 sacco da 25 kg del Componente A (polvere/legante), miscelare per circa 5 minuti introducendo la rimanente acqua in maniera graduale fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Per rendere più efficace l'azione espansiva del betoncino aggiungere l'additivo liquido **GINIUS SRA 1** al dosaggio indicato (generalmente 0,0625 kg/100 kg di prodotto) e miscelare per un ulteriore minuto. Il betoncino può essere miscelato con le fibre **FIBERCOLL M13** o **M18** con dosaggi variabili in funzione delle prestazioni desiderate (indicativamente da 2,0 a 8,0 kg per ogni confezione da 100 kg). In fase di miscelazione dosare le fibre per gradi al fine di favorirne la dispersione ed ottenere un impasto omogeneo.

#### Applicazione

Accertarsi che sulla superficie di applicazione non ci sia acqua libera. Rimuovere l'eventuale acqua in eccesso. Il prodotto non va impiegato su supporti troppo assorbenti. Utilizzare il prodotto in presenza di armatura metallica (almeno una rete Ø5/10x10 cm distanziata dal supporto con copri ferro di almeno 20 mm).

Applicare **STRUCTURE PAV BF413** manualmente, colandolo con spessore variabile da 30 a 100 mm. Il prodotto può essere pompato anche a distanze elevate dal punto di confezionamento. Una volta applicato, **STRUCTURE PAV BF413** deve essere frattazzato fino al raggiungimento di una superficie liscia e planare o stagiato in caso di superfici estese.

#### Stagionatura

Dopo l'applicazione, non appena avvenuta la presa, mantenere inumidita la superficie del betoncino o, comunque, evitare l'evaporazione dell'acqua contenuta; tale operazione è particolarmente importante in climi caldi, secchi e ventilati. All'occorrenza, sull'ultimo strato di finitura, può essere nebulizzata dell'acqua. In alternativa si possono utilizzare sia membrane anti-evaporanti (linea **CURING** di General Admixtures) che, in alcuni casi, devono essere rimosse con idropulizia dopo 28 giorni di stagionatura, sia applicare sulla superficie teli di polietilene, mantenendo la superficie bagnata per qualche giorno.

#### **Confezioni**

100 kg in sacchi:  
Componente A (legante/polvere): sacco da 25 kg  
Componente B (aggregato): 3 sacchi da 25 kg

#### **Stoccaggio**

**STRUCTURE PAV BF413** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.

**Indicazioni di pericolo**

Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

Tenere in cantiere le stesse precauzioni per la pelle e per gli occhi (guanti, occhiali) usate per l'utilizzo delle normali malte cementizie.

**Prodotto Marcato CE – UNI EN 1504-3**

*I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.*

*La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.*

*Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.*

*E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.*

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente  
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001