



## ANKOR EPO

Adesivo bicomponente fluido a base epossidica per l'incollaggio e l'ancoraggio strutturale.

RIPRISTINI STRUTTURALI

**Descrizione** **ANKOR EPO** è un legante sintetico bicomponente a base epossidica, formulato quale ancorante, adesivo-sigillante per uso strutturale. La sua ridotta viscosità permette una facile applicazione a colare. Resistente alle aggressioni acide, all'azione dei solventi e degli idrocarburi. Indicato per l'ancoraggio di tirafondi, barre filettate, connettori, per l'incollaggio di elementi in legno, acciaio e calcestruzzo. Il prodotto può essere utilizzato su riprese di getto di calcestruzzi, con applicazione fresco su indurito.

- Vantaggi**
- Elevata aderenza per incollaggi uniformi ed ancoraggi durevoli;
  - Assenza di ritiro che garantisce l'assenza di fessurazioni alle lunghe stagionature;
  - Elevate resistenza meccanica;
  - Elevata resistenza chimica.

**Dosaggi e caratteristiche tecniche**

Consumo: 1,45 kg/dm<sup>3</sup>

Caratteristiche	Metodo di Prova	U.M.	Valore	
Temperatura di applicazione	--	°C	5 ÷ 35	
Rapporto di miscelazione A:B	--	--	4 ÷ 1	
Tempo di lavorabilità	EN ISO 9514	minuti	5°C	50
			20°C	40
			30°C	30
Peso specifico A+B	UNI EN ISO 1183-1	kg/dm <sup>3</sup>	1,45 + 0,05	
Aderenza all'acciaio per trazione diretta	UNI EN 1542	MPa	≥ 15	
Aderenza al calcestruzzo per trazione diretta	UNI EN 1542	MPa	≥ 3	
Tempo aperto a 20°C	UNI EN 12189	minuti	≥ 75	
Aderenza al legno per trazione diretta	ASTM D 4541	MPa	> 1	
Resistenza allo sfilamento (F=75 kN)	UNI EN 1881	mm	< 0,5	
Determinazione dello scorrimento vetroso	UNI EN 1544	mm	< 0,4	
Resistenza alla compressione a 7gg	UNI EN 12190	MPa	≥ 90	
Resistenza a flessione-trazione	UNI EN ISO 178	MPa	≥ 40	
Resistenza al taglio	UNI EN 12615	MPa	≥ 10	
Modulo elastico	UNI EN 13412 (Metodo 1)	MPa	≥ 7.000	
Ritiro lineare	UNI EN 12617	%	0	

Caratteristiche	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Aderenza acciaio su acciaio – prova a taglio su piano inclinato	EN 12188	MPa	a 50° > 100 a 60° > 100 a 70° > 110
Aderenza calcestruzzo fresco su calcestruzzo indurito	EN 12636	--	Prova superata
Iniettabilità su fessura di ampiezza 0,8 mm, aderenza per trazione	EN 12618-2	--	Prova superata
Durabilità misurata come aderenza dopo cicli termici e di umidità	EN 13733	--	Prova superata
Coefficiente di dilatazione termica	EN 1770	µm/(m °C)	50

## Consigli per l'uso

### Preparazione delle superfici in calcestruzzo

La superficie da trattare deve essere integra, esente da polvere, olii, residui cementizi, di qualsiasi elemento che possa pregiudicare l'adesione di **ANKOR EPO** al calcestruzzo sottostante. Asportare l'eventuale strato di calcestruzzo degradato e ripristinare con i prodotti delle serie **STRUCTURE**. Prima dell'applicazione il supporto deve essere leggermente irruvidito con sabbiatura, idro-sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Eventuali infiltrazioni di acqua passanti la struttura da trattare devono essere bloccate, riparando la fessura con prodotti specifici.

### Preparazione delle superfici in metallo

Si deve provvedere ad una sabbiatura di grado SA 2<sup>1/2</sup>.

### Preparazione delle superfici in legno

Il materiale deve essere reso ruvido tramite sabbiatura o carteggiatura, pulire successivamente le superfici con aria compressa.

### Miscelazione

La miscelazione va effettuata a temperature comprese tra 10°C e 35°C. Miscelare con agitatore meccanico a frusta le componenti **ANKOR EPO** nelle proporzioni indicate versando il componente B nel componente A e utilizzando tutto il contenuto delle confezioni. Per aumentare la scorrevolezza e ridurre ulteriormente la viscosità è possibile diluire il prodotto con il diluente **EPOXY DIL**, disponibile in latte da 10 kg, ad un dosaggio massimo pari al 5% in peso sul peso totale di **ANKOR EPO**.

### Ancoraggi

L'applicazione avviene per colaggio. Lo spessore di ancoraggio tra le pareti della tasca o del foro deve essere minimo pari a 2 mm e massimo pari a 10 mm, nel caso di spessori superiori va aggiunta sabbia di quarzo sferoidale in quantitativo massimo pari al 20%, in questi casi la miscelazione deve essere molto accurata. Qualora l'elemento da ancorare venisse posizionato nella tasca o nel foro dopo il colaggio di **ANKOR EPO** è opportuno calcolare il quantitativo da colare in modo che non si verifichi la trascinazione del prodotto una volta inserito l'elemento da ancorare.

## Incollaggi

L'applicazione viene eseguita, utilizzando una spatola o un pennello rigido, in spessore massimo di 2 mm, nel caso di applicazione su metallo lo spessore applicato non deve superare 0,5 mm.

## Riprese di getto

L'applicazione viene eseguita, utilizzando pennello o rullo, sulla superficie del calcestruzzo indurito immediatamente prima del nuovo getto di calcestruzzo in modo che l'applicazione avvenga "fresco su fresco". Effettuare la ripresa di getto entro 90 minuti (a 20°C) dalla posa di

**ANKOR EPO.**

## **Confezioni**

**ANKOR EPO** è disponibile in confezioni da 5 kg:

Barattoli da 4 kg (Componente A)

Barattoli da 1 kg (Componente B)

## **Stoccaggio**

**ANKOR EPO** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 35°C per un periodo non superiore ai 18 mesi.

## **Indicazioni di pericolo**

Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

Tenere in cantiere le stesse precauzioni per la pelle e per gli occhi (guanti, occhiali) usate per l'utilizzo delle normali malte cementizie.

## **Prodotto Marcato CE – UNI EN 1504-4**

*I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.*

*La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.*

*Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.*

*E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.*

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente  
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001