



SKIN FLEX

Premiscelato cementizio bicomponente ad alte prestazioni, impermeabilizzante, per la protezione e l'incremento della durabilità delle strutture in muratura e cemento armato.

PROTEZIONI SUPERFICIALI - IMPERMEABILIZZAZIONI

Descrizione

SKIN FLEX è un premiscelato cementizio bicomponente che consente di realizzare rivestimenti elastoplastici protettivi ed impermeabili. Mantiene la sua flessibilità in esercizio anche a -20°C. Risponde alla norma EN 1504-2 in qualità di rivestimento (C), principi PI, MC e IR. Il Componente A (in polvere), è costituito da una miscela a base di cementi speciali opportunamente additivati in modo da catalizzare il processo di polimerizzazione del Componente B (liquido).

Viene utilizzato come rivestimento flessibile di spessore contenuto per la protezione delle strutture in calcestruzzo dalle azioni aggressive provenienti dall'ambiente (carbonatazione, cloruri), per l'impermeabilizzazione di strutture idrauliche quali serbatoi, vasche, condotte, piscine, oppure di strutture civili quali fondazioni e muri contro terra, balconi e terrazzini. Classificato CMO1P secondo la norma EN 14891.

Vantaggi

- Ottima aderenza al supporto, anche in presenza di tensioni di vapore o spinta idrostatica.
- Protegge la struttura in C.A. incrementandone la durabilità, formando una barriera all'ingresso degli agenti aggressivi esterni quali l'anidride carbonica (CO₂), l'ossigeno (O₂), l'acqua (H₂O), i cloruri e solfati;
- La particolare struttura di **SKIN FLEX** consente di ottenere un rivestimento che si mantiene perfettamente elastico anche alle basse temperature anche in presenza dei cloruri (salsedine marina, sali disgelanti, etc...) o di sostanze chimiche derivanti da trattamenti industriali;
- Resistente all'abrasione.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Consumo: 1,60 kg/m² x mm di spessore.

Dosaggio: Miscelare 1 sacco da 25 kg del Componente A in polvere con 8 kg del Componente B liquido. Non deve essere mai aggiunta acqua.

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Durata impasto a 20°C	--	Min.	40
Capacità di bridging su fessure a -20°C, s = 3 mm (senza rete)	EN 1062-7 Metodo A (prova statica)	Classe	A3
Capacità di bridging su fessure a -10°C s = 3 mm (senza rete)	EN 1062-7 Metodo B (prova dinamica)	Classe	B1 (nessuna rottura)
Capacità di bridging su fessure a 23°C s = 3 mm (senza rete)	EN 14891	mm	1,3 (≥0,75)
Capacità di bridging su fessure a -5°C s = 3 mm (senza rete)	EN 14891	mm	1,1 (≥0,75)

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Resistenza alla spinta idraulica negativa	EN 8298-8	bar	2,5
Resistenza alla penetrazione all'acqua in pressione diretta	EN 12390-8	bar	5
Permeabilità al vapore acqueo	EN 7783-1	m	Sd < 1,8 Classe I
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6	m	Sd > 50
Assorbimento capillare	EN 13057	kg x m ⁻² x h ^{-0,5}	<0,02
Adesione al calcestruzzo, senza traffico	EN 1542	N/mm ²	>0,8
Adesione al calcestruzzo, con traffico	EN 1542	N/mm ²	>1,5
Adesione iniziale	EN 14891-A.6.2	N/mm ²	1,6 (≥0,5)
Adesione dopo immersione in acqua	EN 14891-A.6.3	N/mm ²	0,9 (≥0,5)
Adesione dopo azione del calore	EN 14891-A.6.5	N/mm ²	1,0 (≥0,5)
Adesione dopo cicli gelo-disgelo	EN 14891-A.6.6	N/mm ²	1,0 (≥0,5)
Adesione dopo contatto con acqua clorurata	EN 14891-A.6.8	N/mm ²	0,6 (≥0,5)
Adesione dopo contatto con acqua basica	EN 14891-A.6.9	N/mm ²	0,7 (≥0,5)
Resistenza agli attacchi chimici severi, sol.di cloruro di sodio al 20%, per 28 giorni	EN 13529	--	Variazione 1 Shore A
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	E

Consigli per l'uso

Preparazione delle superfici

La superficie da trattare deve essere integra, esente da polvere, olii, residui cementizi, di qualsiasi elemento che possa pregiudicare l'adesione di **SKIN FLEX** al calcestruzzo sottostante. Asportare l'eventuale strato di calcestruzzo degradato e ripristinare con i prodotti delle serie **STRUCTURE** e **ANKOR**. Prima dell'applicazione il supporto deve essere leggermente irruvidito con idrolavaggio. Eventuali infiltrazioni di acqua passanti la struttura da trattare, devono essere bloccate, riparando la fessura con prodotti specifici. Fare una verifica sulla tenuta idraulica degli eventuali giunti presenti. Pulire la superficie da trattare e tenerla inumidita.

Miscelazione

Versare in un recipiente pulito il Componente B liquido per ¾. Mescolare poi con miscelatore elicoidale ed aggiungere il Componente A in polvere utilizzando tutto il contenuto del sacco. Versare infine il rimanente ¼ del Componente B liquido fino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi. Miscelare per circa 4-5 minuti. Non aggiungere acqua.

Applicazione

Nel caso di impiego di **SKIN FLEX** per la protezione superficiale di strutture in C.A., stendere con spatola in acciaio liscia, rullo o pennello in due strati da 1÷1,5 mm di spessore ciascuno, il secondo dopo 5 ore dal primo. Per l'applicazione a spruzzo utilizzare una macchina intonacatrice con lancia per rasature. Applicare con spessore minimo di 2 mm. Per spessori maggiori stendere il materiale in più strati con intervalli temporali di circa 5 ore (lo strato sottostante deve andare in presa). Nelle aree sollecitate è consigliato il posizionamento di rete in fibra di vetro alcali resistente annegata nel primo strato.

Per l'impermeabilizzazione di terrazzi, piscine, balconi è necessario applicare nel primo strato una rete sottile in fibra di vetro. Per ottenere la tenuta idraulica del sistema, predisporre nelle

zone di raccordo in corrispondenza dei giunti e lungo il perimetro dell'intervento, le bandelle elastiche e gli appositi nastri gommati.

I tempi di lavorabilità di **SKIN FLEX** sono di circa 40 minuti dall'impasto. Il prodotto non deve essere applicato in caso di pioggia e comunque non deve entrare in contatto con acqua fintantoché non è indurito.

Stagionatura

Dopo l'applicazione mantenere inumidita la superficie; tale operazione è particolarmente importante in climi caldi, secchi e ventilati. All'occorrenza si può nebulizzare dell'acqua sulla superficie. Ad indurimento avvenuto impiegare del cellophane o fogli di polietilene, mantenendo la superficie bagnata per qualche giorno.

Temperature di Utilizzo

Il prodotto può essere usato in ambiente con temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Confezioni

Componente A (polvere): Sacco da 25 kg
Componente B (liquido): Tanica da 8 kg

Stoccaggio

SKIN FLEX va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.

Indicazioni di pericolo

Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

Tenere in cantiere le stesse precauzioni per la pelle e per gli occhi (guanti, occhiali) usate per l'utilizzo delle normali malte cementizie.

Prodotto Marcato CE – UNI EN 1504-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001