



ANKOR MF4

Malta cementizia reoplastica antiritiro monocomponente per ancoraggi di precisione (EN 1504-6) e ripristini strutturali. Classe R4 secondo EN 1504-3.

Descrizione

ANKOR MF4 è una miscela cementizia ad azione espansiva che, miscelata con acqua, consente di ottenere una malta a colare per ancoraggi di precisione e per riempimenti con spessori di intervento da 5 a 100 mm.

ANKOR MF4 è autolivellante, riempie totalmente le cavità più tortuose e normalmente inaccessibili, determinando, mediante l'azione espansiva contrastata, la massima aderenza, con notevoli benefici sul trasferimento dei carichi.

ANKOR MF4 può essere impiegata nei basamenti ed ancoraggi di macchinari in genere, ancoraggi di colonne in calcestruzzo armato o acciaio, piantoni di guard rail, pale eoliche o pannelli fonoassorbenti, inghisaggi di strutture metalliche in genere, riparazione di cavità, risanamento di strutture deteriorate, sottomurazioni, consolidamento di terreni e fondazioni con cavi pretensionati.

Vantaggi

- Elevata fluidità;
- Incremento dell'adesione attraverso l'azione espansiva opportunamente contrastata;
- Ottima distribuzione delle sollecitazioni;
- Elevate prestazioni meccaniche;
- Resistenza ai cicli di carico e fatica;
- Bassissima permeabilità alla penetrazione di acqua anche sotto pressione;
- Caratteristiche antidilavanti.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Consumo: 1,9 kg/m² per millimetro di spessore.

Dosaggio: Miscelare il contenuto di 1 sacco da 25 kg di **ANKOR MF4** con un apporto di acqua pari al 11÷13% sul peso della polvere (circa 2,75÷3,3 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 kg di malta). Per rendere più efficace l'azione espansiva aggiungere il prodotto **GINIUS SRA 1** allo 0,25% sul peso della polvere (0,0625 kg di **GINIUS SRA 1** ogni 25 kg di **ANKOR MF4**).

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Diametro massimo aggregato	--	mm	2,0
Tempo di lavorabilità (a 20°C) ⁽¹⁾	EN 13395-1 (modificato)	minuti	ca. 50
Tempo di irrigidimento (a 20°C) ⁽²⁾	EN 13294	minuti	inizio: ca. 35
			fine: ca. 75
Resistenza a compressione	EN 12190	MPa	1 gg ≥40
			7 gg ≥65
			28 gg ≥80
Resistenza a trazione per flessione	EN 196-1	MPa	1 gg ≥6
			7 gg ≥9
			28 gg ≥10

⁽¹⁾: Con impasto in movimento continuo all'interno della betoniera;

⁽²⁾: A partire dall'istante in cui il materiale viene applicato.

Caratteristiche tecniche

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Espansione in fase plastica a 20°C	UNI 8996	%	≥0,30
Espansione contrastata a 1gg	UNI 8147	%	≥0,03
Assorbimento capillare	EN 13057	kg x m ⁻² x h ^{-0,5}	≤0,20
Modulo elastico (28gg):	EN 13412	MPa	28000÷33000
Adesione al calcestruzzo (28gg):	EN 1542	MPa	≥2
Resistenza allo sfilamento, carico = 75kN	EN 1881	mm	≤0,5
Resistenza allo sfilamento delle barre di acciaio	RILEM-CEB-FIP RC6-78	MPa	≥25
Adesione successiva a cicli gelo-disgelo	EN 13687-1	MPa	≥2
Bleeding	UNI 8998	mm	assente
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	A1

Nota: prestazioni riferite ad un contenuto di acqua pari al 12% sul peso della polvere

Consigli per l'uso

Preparazione delle superfici

Rimuovere con cura ogni parte incoerente dalle superfici di contatto per non pregiudicare il normale indurimento o l'adesione di **ANKOR MF4** al calcestruzzo. Bagnare le superfici di contatto fino ad imbibimento totale, iniziando l'operazione qualche ora prima del getto. Rimuovere con una spugna o con aria compressa l'acqua in eccesso immediatamente prima del getto.

Miscelazione

La miscelazione può avvenire in betoniera o, nel caso di quantità limitate, con un mescolatore a frusta. Riempire la betoniera con i 2/3 dell'acqua da dosare, aggiungere **ANKOR MF4**, miscelare per circa 5 minuti introducendo la rimanente acqua fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Per rendere più efficace l'azione espansiva della malta aggiungere l'additivo liquido **GINIUS SRA 1** al dosaggio indicato e miscelare per un ulteriore minuto.

Applicazione

Dopo aver preparato il supporto, posizionare l'elemento da ancorare all'interno della sede (rigida ed esente da deformazioni a seguito dell'espansione del prodotto). Nel caso di getto all'interno di cassaforme, assicurarsi che queste siano rigide ed opportunamente ancorate, in maniera da contrastare, senza deformarsi, l'espansione del materiale.

Esse, inoltre, devono essere non assorbenti, per evitare sottrazioni dell'acqua d'impasto di **ANKOR MF4**, e opportunamente sigillate in maniera da evitare fuoriuscite di materiale in fase di getto. In caso di spessori applicativi elevati (superiori a 50 mm) non adeguatamente confinati si consiglia l'inserimento di adeguate armature di contrasto cui garantire un copriferro di almeno 30 mm.

L'impasto è utilizzabile per circa 50 minuti (a T_{amb} = 20°C) se tenuto costantemente in movimento all'interno della betoniera. Colare da un angolo a mano o con l'ausilio di una pompa, e assestare leggermente (senza eccedere) il getto o costipare manualmente in modo da raggiungere la massima compattezza. La colata deve avvenire in modo fluido e continuo da un solo angolo per evitare la formazione di bolle d'aria nell'impasto.

Al fine di conseguire la corretta espansione del materiale, dovrà essere dedicata particolare cura alla sua stagionatura umida.

Consigli per l'uso

Stagionatura

Dopo l'applicazione, non appena avvenuta la presa, mantenere inumidita la superficie della malta o, comunque, evitare l'evaporazione dell'acqua contenuta; tale operazione è particolarmente importante in climi caldi, secchi e ventilati. All'occorrenza si possono usare sia membrane anti-evaporanti (linea **CURING** di General Admixtures), sia applicare sulla superficie sacchi di iuta o stracci bagnati ricoperti da fogli di polietilene, mantenendo la superficie bagnata per qualche giorno.

Temperature di Utilizzo

Il prodotto può essere usato per temperature comprese tra +5 e +35°C. Nel caso di temperature molto elevate ($T > 30^{\circ}\text{C}$) usare la malta immediatamente appena terminata l'operazione di miscelazione e proteggere subito la superficie del getto secondo le modalità sopra descritte. Nel caso di temperature invernali rigide ($T < 8^{\circ}\text{C}$) è consigliabile l'utilizzo di acqua tiepida o calda. Lo sviluppo delle resistenze meccaniche nei climi rigidi è rallentato.

Precauzioni

Nel caso di getti a temperature inferiori allo zero, impiegare acqua d'impasto calda. Effettuato il getto, proteggere adeguatamente le parti esposte con polistirolo od altro materiale coibente. La temperatura all'interno del getto, data anche la reazione esotermica in atto, deve possibilmente essere mantenuta sopra ai 5°C.

Confezioni

Sacchi di carta da 25 kg.

Stoccaggio

ANKOR MF4 va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari o all'umidità, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.

Indicazioni di pericolo

Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

Tenere in cantiere le stesse precauzioni per la pelle e per gli occhi (guanti, occhiali) usate per l'utilizzo delle normali malte cementizie.

Prodotto Marcato CE - UNI EN 1504-3 e 6

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001