



# EPOXY COAT

Resina a base epossidica per la protezione di superfici in calcestruzzo a contatto con acque aggressive

PROTEZIONI SUPERFICIALI

## Descrizione

**EPOXY COAT** è un prodotto bicomponente a base epossidica per il trattamento superficiale di superfici in calcestruzzo che in fase di esercizio sono a contatto con acque particolarmente aggressive. Il prodotto è pigmentato e privo di solventi. Va applicato previo il trattamento della superficie con opportuni Primer, con spessori variabili tra 200 ai 600 µm in funzione delle caratteristiche del supporto e della tipologia di liquido con cui deve entrare in contatto durante la fase di esercizio. **EPOXY COAT** è indicato per la protezione di vasche, fognature, canali, muri di contenimento di liquami, strutture marittime e industriali.

## Vantaggi

- Impermeabile;
- Ottima aderenza al supporto;
- Durabilità agli attacchi chimici severi,
- Protegge le strutture in C.A. dalla penetrazione dell'anidride carbonica prevenendo il fenomeno della carbonatazione. In questo modo il calcestruzzo conserva l'ambiente alcalino e le armature non rischiano alcuna corrosione;
- Incrementa la durabilità della struttura per la ridotta penetrazione degli agenti aggressivi esterni quali l'anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), l'ossigeno (O<sub>2</sub>), l'acqua (H<sub>2</sub>O), i cloruri ed i sali solfatici;
- Elevata resistenza ai cicli di gelo disgelo, garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- Ottima resistenza agli urti e abrasioni;
- Elevata resistenza elettrica.

## Dosaggi e caratteristiche tecniche

Consumo: 0,29 kg/m<sup>2</sup> per spessore di film secco pari a 200 µm; 0,58 kg/m<sup>2</sup> per spessore di film secco pari a 400 µm;

Densità: 1,45±0,05 kg/l

Durata in vaso (EN ISO 9514): 40 min.

Dosaggio: Mescolare 4 kg di Componente A con 1,4 kg di Componente B.

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Secco al tatto (20°C, 65% di umidità)	--	Ore	5
Resistenza agli attacchi chimici severi Gruppo I – Benzina Gruppo XII – Sali non ossidanti inorganici con ph 6÷8 – Soluzione acquosa di Cloruro di Sodio al 20%	EN 13529	Classe	I II
Aderenza al calcestruzzo -Rottura tipo A	EN 1542	MPa	≥3

Requisito	Metodo di Prova	U.M.	Valore
Resistenza all'abrasione misurata come perdita di peso	EN ISO 5470-1	mg	≤110
Compatibilità termica misurata come adesione (dopo 50 cicli di gelo – disgelo con Sali disgelanti) - Rottura tipo A	EN 1542	MPa	≥3
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	Classe	I
Assorbimento capillare	EN 1062-3	kgxm <sup>2</sup> xh <sup>-0.5</sup>	0,003
Permeabilità alla CO <sub>2</sub> , metodo A	EN 1062-6	--	≥3x10 <sup>6</sup>
Resistenza elettrica	EN 1081	MΩ	≥600
Resistenza all'esposizione agli agenti atmosferici artificiali (radiazioni UV ed umidità relativa)	EN 1062/11	--	Nessun effetto

## Consigli per l'uso

### Preparazione del supporto

Il supporto cementizio deve essere perfettamente integro. Nel caso di supporto degradato, rimuovere eventuale materiale incoerente e ripristinare con prodotti specifici della serie **STRUCTURE**. Nel caso di supporto non degradato, pulire la superficie prima dell'applicazione mediante sabbiatura.

### Applicazione del Primer

In funzione delle condizioni del supporto possono essere applicati due tipi di Primer alternativi: **EPOXY PRIMER 300** o **EPOXY PRIMER TC**. È fondamentale che i componenti dei primer siano dosati con il proprio rapporto di miscelazione. **EPOXY PRIMER 300** può essere diluito in ragione del 5-10 % con **EPOXY DIL** e va applicato a rullo o pennello. Il rivestimento **EPOXY COAT** va applicato dopo almeno 6 ore (a 20°C, 65% U.R.) e non oltre le 48 ore.

**EPOXY PRIMER TC** può essere diluito con acqua in ragione del 10-15 %, va applicato a spatola, rullo o pennello anche in più strati a distanza di 12-24 ore. Il rivestimento **EPOXY COAT** va applicato dopo 48 ore (a 20°C, 65% U.R.).

### Miscelazione

La miscelazione va effettuata a temperature comprese tra 10°C e 35°C. Miscelare con agitatore meccanico a frusta le componenti **EPOXY COAT** nelle proporzioni indicate versando il componente B nel componente A e utilizzando tutto il contenuto delle confezioni.

### Applicazione

L'applicazione va effettuata a temperature comprese tra 5°C e 35°C. A temperature inferiori ai 10°C si possono manifestare dei grumi per l'aumento della viscosità della resina.

Applicare mediante pennello, rullo o a spruzzo con sistema airless (ø ugello 0,010÷0,013 inch, pressione 80÷120 bar) in spessore da 200 a 400 µm di film secco. Applicare il secondo strato dopo 12 ore. Pulire le attrezzature utilizzate per la posa con **EPOXY DIL**.

## Confezioni

**EPOXY COAT** è disponibile in confezioni da 5,4 kg:

Latta da 4 kg di Comp. A + Latta da 1,4 kg di Comp. B.

**Stoccaggio** **EPOXY COAT** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 35°C per un periodo non superiore ai 18 mesi.

**Indicazioni di pericolo** Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

*I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.  
La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.  
Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.  
E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.*

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente  
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001