



EPOXY HD

Resina a base epossipoliuretanica priva di solvente per la protezione di superfici in calcestruzzo esposte anche in ambienti molto aggressivi.

PROTEZIONI SUPERFICIALI

Descrizione

EPOXY HD è un prodotto bicomponente a base di resine epossipoliuretaniche per la protezione di superfici in calcestruzzo che in fase di esercizio sono a contatto con liquidi particolarmente aggressivi. Il prodotto è filmogeno e privo di solventi, va applicato, previo il trattamento della superficie con opportuni Primer, con spessori variabili tra i 200 ai 400 µm in funzione delle caratteristiche del supporto e della tipologia di liquido con cui deve entrare in contatto durante la fase di esercizio. Nel caso di strutture collocate in ambienti particolarmente aggressivi può essere applicato in più strati successivi, fino ad uno spessore totale di 1000 µm. **EPOXY HD** è indicato per la protezione di vasche, fognature, canali, muri di contenimento di liquami, strutture marittime e industriali e tutte le strutture soggette a severe aggressioni ambientali.

Vantaggi

- Elevata impermeabilità all'acqua;
- Ottima aderenza al supporto;
- Elevata impermeabilità e durabilità ad attacchi chimici severi,
- Protegge le strutture in C.A. dalla penetrazione dell'anidride carbonica prevenendo il fenomeno della carbonatazione. In questo modo il calcestruzzo conserva l'ambiente alcalino e le armature non rischiano alcuna corrosione;
- Incrementa la durabilità della struttura per la ridotta penetrazione degli agenti aggressivi esterni quali l'anidride carbonica (CO₂), l'ossigeno (O₂), l'acqua (H₂O), i cloruri ed i sali solfatici;
- Elevata resistenza ai cicli di gelo disgelo, garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- Ottima resistenza agli urti e abrasioni;
- Elevata resistenza ai raggi UV.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Densità: 1,42±0,05 kg/l
 Durata in vaso (EN ISO 9514): 100 min.
 Dosaggio: Mescolare 16,5 kg di Componente A con 3,3 kg di Componente B.
 Resa teorica in funzione dello spessore di film secco:
 Spessore film 200 µm , consumo 290 g/m²
 Spessore film 400 µm , consumo 580 g/m²
 Spessore film 1000 µm , consumo 1400 g/m²

| Requisito | Metodo di Prova | U.M. | Valore |
|---|-------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| Secco al tatto (20°C, 65% di umidità) | -- | Ore | >8 |
| Residuo secco | UNI EN ISO 3251 | % | 98±1 |
| Temperatura di applicazione | -- | °C | +10÷+35 |
| Aderenza al calcestruzzo -Rottura tipo A | EN 1542 | MPa | ≥3 |
| Compatibilità termica misurata come adesione (dopo 50 cicli di gelo – disgelo con Sali disgelanti) - Rottura tipo A | EN 1542 | MPa | ≥3 |
| Durezza superficiale shore A | ISO 868 | -- | 90±5 |
| Resistenza alla fessurazione | EN 1062-7 | -- | Statico A3 (fessure >50µm) |
| Assorbimento capillare | EN 1062-3 | kgxm ² xh ^{-0.5} | 0,01 |
| Permeabilità alla CO ₂ , metodo A | EN 1062-6 | -- | Sd>450 m |
| Determinazione del grado di trasmissione del vapore acqueo | UNI EN ISO 7783-1 | -- | Sd<3.3M (Classe I) |
| Resistenza all'esposizione agli agenti atmosferici artificiali (radiazioni UV ed umidità relativa) | EN 1062/11 | -- | Nessun effetto |

Consigli per l'uso

Preparazione del supporto

Il supporto cementizio deve essere perfettamente integro. Nel caso di supporto degradato, rimuovere eventuale materiale incoerente e ripristinare con prodotti specifici della serie **STRUCTURE**. Nel caso di supporto non degradato, pulire la superficie prima dell'applicazione mediante sabbiatura.

Applicazione del Primer

In funzione delle condizioni del supporto possono essere applicati due tipi di Primer alternativi: **EPOXY PRIMER 300** o **EPOXY PRIMER TC**. È fondamentale che i componenti dei primer siano dosati con il proprio rapporto di miscelazione come indicato nelle confezioni.

EPOXY PRIMER 300 può essere diluito in ragione del 5-10 % con **EPOXY DIL** e va applicato a rullo o pennello. Il rivestimento **EPOXY HD** va applicato dopo almeno 6 ore (a 20°C, 65% U.R.) e non oltre le 48 ore.

EPOXY PRIMER TC può essere diluito con acqua in ragione del 10-15 %, va applicato a spatola, rullo o pennello anche in più strati a distanza di 12-24 ore. Il rivestimento **EPOXY HD** va applicato dopo 48 ore (a 20°C, 65% U.R.).

Miscelazione

La miscelazione va effettuata a temperature comprese tra 10°C e 35°C. Miscelare con agitatore meccanico a frusta le componenti **EPOXY HD** nelle proporzioni indicate versando il componente B nel componente A e utilizzando tutto il contenuto delle confezioni.

Applicazione

L'applicazione va effettuata a temperature comprese tra 5°C e 35°C. A temperature inferiori ai 10°C si possono manifestare dei grumi per l'aumento della viscosità della resina.

Applicare mediante pennello, rullo o a spruzzo con sistema airless (Ø ugello 0,013÷0,018 inch, pressione 80÷120 bar) in spessore da 200 a 1000 µm di film secco. Applicare il secondo strato dopo circa 6 ore.

Pulire le attrezzature utilizzate per la posa con **EPOXY DIL**.

Confezioni **EPOXY HD** è disponibile in barattoli per un totale di 19,8 kg.
Comp. A :16,5 kg + Comp. B : 3,3 kg

Stoccaggio **EPOXY HD** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 10°C e i 35°C per un periodo non superiore ai 18 mesi.

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

CONFORME ALLA NORMA UNI - EN 1504-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001