



PRiMIUM RM 253

Additivo superfluidificante/HRWR a base acrilica per calcestruzzo preconfezionato (RM).

SUPERFLUIDIFICANTI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI

Descrizione

PRiMIUM RM 253 è un superfluidificante a base di poliacrilati particolarmente adatto per il calcestruzzo preconfezionato (RM) con cementi a basso contenuto di alluminato tricalcico (C3A) ed aggiunte minerali ad attività pozzolanica. Il prodotto è indicato per il confezionamento di miscele da mettere in opera in classe di esposizione ambientale XA (attacco chimico – norma EN 206). Impiegato con dosaggi elevati consente realizzare miscele fluide e superfluide (classi di spandimento F4, F5 e F6 – Metodo di prova EN 12350-8), mantenendo la lavorabilità della miscela fino a 90 minuti anche in presenza di temperature ambientali prossime ai 30 °C.

Vantaggi

- Forte riduzione della richiesta d'acqua (circa 20-30%);
- Buona compatibilità con cementi di tipo I 42,5 N SR 0 e IV/A(V) 42,5 e 32,5 R-SR;
- Buon mantenimento della lavorabilità;
- Per tutte le stagioni;
- Nessun ritardo nello sviluppo delle resistenze alle brevi stagionature;
- Utilizzato come riduttore d'acqua consente di progettare delle miscele a ritiro ridotto, per l'abbassamento del rapporto a/c e l'incremento del rapporto inerte/cemento;
- Migliora le prestazioni quando viene impiegato assieme ai prodotti della serie **MICRO-POZZ**; l'utilizzo combinato consente di ottenere calcestruzzi ad elevata durabilità e strutture con vita nominale di servizio più elevata;

Cenere volante MICRO POZZ PFA

L'impiego di **PRiMIUM RM 253** in combinazione con la Cenere Volante **MICRO-POZZ PFA** permette di ottimizzare la miscela in termini di costi e prestazioni:

- I costi sono ridotti per l'ottimizzazione del dosaggio dei leganti;
- Le prestazioni vengono migliorate nella coesione e plasticità della miscela allo stato fresco e nell'aumento nelle resistenze e della durabilità allo stato indurito.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: 0,60÷1,40 litri / 100 kg di legante.
Peso specifico a 20°C: 1,05±0,02 kg/l.

Compatibilità con cementi e altri additivi

PRiMIUM RM 253 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla norma EN 197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures ad esclusione di quelli della linea **SUPER N** in quanto, in caso di uso combinato, vengono parzialmente ridotti gli effetti fluidificanti o di riduzione d'acqua.

Consigli per l'uso

PRiMIUM RM 253 deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80-90% dell'acqua efficace. Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³). Il servizio tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni **PRiMIUM RM 253** è un prodotto liquido disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1000 kg ed in fusti da 200 kg.

Stoccaggio **PRiMIUM RM 253** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.
Per l'utilizzo del prodotto presso l'impianto di betonaggio è consigliato l'impiego di un apparato di dosaggio con tubazioni in polietilene e guarnizioni in viton.

Indicazioni di pericolo Prodotto non pericoloso. Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

SUPERFLUIDIFICANTI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI

PRODOTTO MERCATO CE - UNI EN 934-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento. Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore. E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001

General Admixtures SpA - Via delle Industrie 14/16 - 31050 Ponzano Veneto (TV) Italia
Tel. +39 0422 96 69 11 - Fax +39 0422 96 97 40
E-mail: info@gageneral.com - Sito Web: www.gageneral.com