



PRiMIUM RM 360

Additivo superfluidificante/HRWR per calcestruzzo preconfezionato a mantenimento modulato di lavorabilità

SUPERFLUIDIFICANTI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI

Descrizione

PRiMIUM RM 360 è un superfluidificante/riduttore d'acqua di alta efficacia caratterizzato da polimeri a rilascio progressivo di lavorabilità, che soddisfa i requisiti delle norme EN 934-2 prospetti T11.1-11.2 e ASTM C494, tipo G.

Il prodotto è indicato per confezionare calcestruzzi di vario tipo da fornire e mettere in opera con temperature ambientali maggiori di 20°C, fluidi e caratterizzati da bassi rapporti a/c. Le proprietà dell'additivo consentono di realizzare calcestruzzi anche con un contenuto ridotto di parti fini, pompabili, con spandimenti di classe F5 o F6 secondo EN 12350-5. I migliori risultati di riduzione dell'acqua d'impasto si ottengono combinando l'impiego di **PRiMIUM RM 360** con l'additivo coesivizzante in polvere **MAGMA P170**.

L'additivo inoltre fornisce una buona compatibilità con aggiunte minerali fillerizzanti a base di calcare, loppe o di silici amorfe a reattività pozzolanica.

L'utilizzo di **PRiMIUM RM 360** è indicato per calcestruzzi ordinari destinati a opere civili, commerciali, industriali, infrastrutture, costruzioni viarie, idrauliche e marittime.

Vantaggi

- Riduttore d'acqua di alta efficacia;
- Rilascio modulato di lavorabilità;
- Versatile, indicato per la produzione di un ampio spettro di calcestruzzi;
- l'utilizzo combinato con l'additivo in polvere **MICRO-PROOF** o con le aggiunte minerali **MICRO-POZZ**, consente di ottenere calcestruzzi ad elevata durabilità e strutture con vita nominale di servizio più elevata;
- Buon mantenimento della lavorabilità alle alte temperature;
- Compatibile con un numero elevato di cementi e materie prime;
- Utilizzato in abbinamento al disarmante **DEMOULD PRiMIUM** consente di ottenere manufatti di elevata finitura superficiale.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: 0,5 - 1,2 litri / 100 kg di legante.
Peso specifico a 20°C: 1,06±0,02 kg/l.

Compatibilità con cementi e altri additivi

PRiMIUM RM 360 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla EN 197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures ad esclusione di quelli della linea **SUPER N** in quanto, in caso di uso combinato, vengono parzialmente ridotti gli effetti fluidificanti o di riduzione d'acqua.

Consigli per l'uso

PRiMIUM RM 360 deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80-90% dell'acqua efficace. Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³).

Il servizio tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni

PRiMIUM RM 360 è un prodotto liquido disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1000 kg ed in fusti da 200 kg.

Stoccaggio

PRiMIUM RM 360 va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.

Per l'utilizzo del prodotto presso l'impianto di betonaggio è consigliato l'impiego di un apparato di dosaggio con tubazioni in polietilene e guarnizioni in viton.

Indicazioni di pericolo

Prodotto non pericoloso. Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

PRODOTTO MERCATO CE - UNI EN 934-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001