

ACCELERANTI

ACCEL PC 711



Additivo accelerante di indurimento e di presa per calcestruzzi prefabbricati, privo di cloruri

Descrizione **ACCEL PC 711** è un additivo liquido, privo di cloruri, capace di catalizzare le prime reazioni di idratazione del cemento in modo da accelerarne la presa e l'indurimento. Inoltre, possiede anche un leggero potere fluidificante.

ACCEL PC 711 è adatto al confezionamento di calcestruzzi prefabbricati precompressi, che prevedono processi di maturazione a caldo nei periodi freddi.

Certificazione EN 934-2 (Prospetto T. 7): Additivo per calcestruzzo, accelerante di indurimento.

- Vantaggi**
- Risparmi nei tempi di getto e disarmo, soprattutto in clima freddo;
 - Incremento delle resistenze iniziali del calcestruzzo senza penalizzare le resistenze finali;
 - Riduzione del rapporto *acqua/cemento*;
 - Leggero effetto plastificante;
 - Incremento della durabilità dei manufatti.

Dosaggi 0,5 ÷ 2,0 litri ogni 100 kg di legante

Dosaggi differenti possono essere richiesti in relazione ad applicazioni specifiche. Si consiglia di eseguire dei test preliminari in laboratorio per trovare il corretto dosaggio di additivo. Il Servizio Tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni **ACCEL PC 711** è disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1000 litri, in fusti da 200 litri e in taniche da 20 litri.

Prodotti di supporto *Genere Volante MICRO-POZZ PFA:*

L'impiego di **ACCEL PC 711** in combinazione con **MICRO-POZZ PFA** permette di:

- Ottimizzare i dosaggi e i costi di leganti ed aggregati con conseguente risparmio di risorse naturali;
- Miglioramento della reologia della miscela (lavorabilità, coesione, robustezza e plasticità) allo stato fresco;
- Riduzione del calore di idratazione (LH), del ritiro igrometrico e delle deformazioni viscosse a lungo termine;
- Incremento delle prestazioni meccaniche nel medio-lungo termine;
- Aumento della durabilità strutturale, con particolare riferimento alle condizioni ambientali severe (penetrazione dei cloruri ed aggressione solfatica).

ACCELERANTI

Prodotti di supporto

Cristallizzante MICRO-PROOF:

L'impiego di **ACCEL PC 711** in combinazione con l'additivo cristallizzante **MICRO-PROOF** permette di migliorare ulteriormente il conglomerato in termini di aumento delle resistenze e della durabilità delle strutture.

ACCEL PC 711 può essere inoltre impiegato in un sistema modulare di additivi ed aggiunte quali gli aeranti della linea **AIR VOID** per la produzione di calcestruzzi resistenti ai cicli di gelo-disgelo. Il riduttore di ritiro **G/NIUS SRA 1** e l'agente espansivo **EXPANCOLL** per il confezionamento di calcestruzzi SFC (Shrinkage-Free Concrete) ed infine le fibre della linea **FIBERCOLL** per la produzione di calcestruzzi fibrorinforzati. Nei casi in cui sia richiesto prolungare il mantenimento della lavorabilità è possibile abbinare gli specifici additivi promotori della linea **PR/MIUM WR**.

Caratteristiche tecniche

Proprietà	Metodo di Prova	Unità di misura	Prestazione
Tipo di consistenza	-	-	Liquido
Densità (a 20 °C)	ISO 758	kg/l	1,27±0,03
Tenore di ione cloruro (in massa)	EN 480-10	%	≤ 0,10
Tenore di alcali (in massa)	EN 480-12	%	≤ 2,0

Consigli per l'uso

Miscelazione

ACCEL PC 711 deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80÷90% dell'acqua efficace prevista.

Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³).

Precauzioni

Si consiglia di non aggiungere l'additivo direttamente su aggregati e cemento asciutti, ma di inserirlo solo dopo aver introdotto almeno l'80÷90% dell'acqua efficace. L'efficacia dell'additivo è tanto maggiore quanto più il suo inserimento viene posticipato nell'ambito del ciclo di carico.

Se stoccato per un periodo di tempo lungo, prima dell'utilizzo necessita di essere omogeneizzato, semplicemente mescolandolo per qualche minuto.

Compatibilità con cementi e altri additivi

ACCEL PC 711 è compatibile con tutti i cementi conformi alla norma UNI EN 197-1 e con gli additivi e le aggiunte della General Admixtures, delle linee **PR/MIUM**, **G/NIUS**, **AIR VOID**, **EXPANCOLL**, **MICRO-POZZ**, **MICRO-PROOF**. Consultare il Servizio Tecnologico di General Admixtures per ogni specifica combinazione di additivi si voglia impiegare.

Stoccaggio

ACCEL PC 711 va conservato in appositi recipienti, chiusi e protetti dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi. Si raccomanda la periodica pulizia dei recipienti e degli impianti, soprattutto in concomitanza dei cambi stagionali di prodotto.

Indicazioni di pericolo

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto.

La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento.

Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore.

È responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001