



PRiMIUM RM 18

Additivo **superfluidificante** a base acrilica per calcestruzzo **preconfezionato (RM)** in clima invernale

SUPERFLUIDIFICANTI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI

Descrizione

PRiMIUM RM 18 è un superfluidificante a base di poliacrilati particolarmente adatto per il calcestruzzo preconfezionato (RM) da trasportare e gettare in climi con temperature prossime ai 10°C.

Vantaggi

- Forte riduzione della richiesta d'acqua (circa 20-30%);
- Buon mantenimento della lavorabilità per calcestruzzi fluidi;
- Nessun ritardo nello sviluppo delle resistenze alle brevi stagionature;
- Additivo poco sensibile alle variazioni delle materie prime impiegate nel confezionamento del calcestruzzo;
- Produzione di calcestruzzi "robusti" per effetto dell'azione viscosizzante;
- Con l'uso di questo prodotto si evitano le riaggiunte d'acqua e di additivo superfluidificante in cantiere;
- Utilizzato come riduttore d'acqua consente di progettare delle miscele a ritiro ridotto, per l'abbassamento del rapporto a/c e l'incremento del rapporto inerte/cemento;
- Miglioramento delle prestazioni quando impiegato in abbinamento ai prodotti della serie **MICRO-POZZ**; l'utilizzo sinergico consente di ottenere calcestruzzi ad elevata durabilità e strutture con vita nominale di servizio più elevata;
- Utilizzato in abbinamento al disarmante **DEMOULD PRiMIUM** consente di ottenere manufatti di pregio architettonico.

Genere volante MICRO POZZ PFA

L'impiego di **PRiMIUM RM 18** in combinazione con la Genere Volante **MICRO-POZZ PFA** permette di ottimizzare la miscela in termini di costi e prestazioni:

- I costi sono ridotti per l'ottimizzazione del dosaggio dei leganti;
- Le prestazioni vengono migliorate nella coesione e plasticità della miscela allo stato fresco e nell'aumento nelle resistenze e della durabilità allo stato indurito.

Dosaggi e caratteristiche tecniche

Dosaggio: 0,40 - 1,20 litri / 100 kg di legante.
Peso specifico a 20°C: 1,040±0,02 kg/l.

Compatibilità con cementi e altri additivi

PRiMIUM RM 18 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla UNI EN197-1 e con tutti gli additivi della General Admixtures ad esclusione di quelli della linea **SUPER N** in quanto, in caso di uso combinato, vengono parzialmente ridotti gli effetti fluidificanti o di riduzione d'acqua.

Consigli per l'uso

PRiMIUM RM 18 deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80-90% dell'acqua efficace. Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³). Il servizio tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni **PR/MIUM RM 18** è un prodotto liquido disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1000 kg ed in fusti da 210 kg.

Stoccaggio **PR/MIUM RM 18** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi.
Per l'utilizzo del prodotto presso l'impianto di betonaggio è consigliato l'impiego di un apparato di dosaggio con tubazioni in polietilene e guarnizioni in viton.

Indicazioni di pericolo Prodotto non infiammabile e non pericoloso. Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

SUPERFLUIDIFICANTI PER CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI

PRODOTTO MERCATO CE - UNI EN 934-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento. Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore. E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001